Краска Для Металла

Выпускается трех видов: молотковая, гладкая (глянцевая), гладкая (полуматовая)

Алкидная краска для металлических поверхностей

- **Изобретатель формулы «Прямо на ржавчину»**
- Долговечность покрытия — до 8 лет
- Образует атмосферостойкое покрытие с грязе- и водоотталкивающими свойствами
- Технология Dual Tech — только в Hammerite
- Эластичное покрытие
- Обладает отличной укрывистостью и адгезией к ржавой поверхности

Технические данные

Уникальные компоненты	Фосфат цинка, воск
Связующее	Модифицированная алкидная смола
Растворитель	Смесь углеводородов и кетона
Разбавитель	Растворитель и очиститель Hammerite
Сухой остаток (по объему)	≈ 46 %
Плотность	1,00* кг/л
Рабочие инструменты	Кисть, валик, распылитель
Время до нанесения следующего слоя	Не менее 4 часов
Термостойкость покрытия	До 80 °C
Рекомендуемая толщина мокрой пленки	200 мкм
Рекомендуемая толщина сухой пленки	70 мкм
Расход на один слой	До 10 м²/л
Цвет	30 готовых цветов
Срок и условия хранения	3 года при t° от +5 °C до 30 °C в невскрытой заводской упаковке

* Указан средний показатель. Плотность может отличаться в зависимости от цвета краски.

Степень блеска

45 65 80

Gardner 60°

Упаковка

0,25 л | 0,5 л | 0,75 л | 2,5 л | 5 л | 20 л

Описание

Уникальная формула 3 в 1:
Грунт — выравнивает поверхность.

Защита от коррозии — останавливает ржавчину.

Финишное покрытие чешуйчатой структуры — блокирует путь воде, не допуская ни капли ее до металла.

Содержит активные антикоррозийные добавки (фосфат цинка).

Благодаря технологии Dual Tech с добавлением воска, Hammerite **обеспечивает двойную защиту металлической поверхности от воды и коррозии до 8 лет.** Образует износостойкое и эластичное покрытие, которое остается устойчивым и не растрескивается при перепадах влажности и температуры внутри и снаружи помещений. Hammerite обладает **чешуйчатой структурой**, служащей дополнительным барьером на пути кислорода и воды к металлической поверхности.

Содержит силикон, который создает усиленный барьер для влаги и грязи. Покрытие устойчиво к воздействию бытовых химикатов и кратковременному воздействию моторного топлива и масел.

Быстро высыхает на поверхности благодаря особым компонентам, входящим в состав краски. Время до нанесения второго слоя составляет около 4–6 часов, поэтому вся работа может быть завершена за один день.

Легко наносится без разбрызгивания и потеков, является тиксотропной краской. Обеспечивает **экономичный расход** — одним литром можно окрасить до 10 м² подготовленной поверхности.

Область применения

Для внутренних и наружных работ. Подходит для нанесения на ржавые неокрашенные и окрашенные ранее поверхности из черных металлов. Предварительно использовав специальный грунт **Special Metals Primer**, краску можно наносить на оцинкованную сталь, гальванизированную поверхность, поверхности из цветных металлов (оцинкованных, алюминиевых) и пластик твердой фактуры. Рекомендуется для окраски гаражных ворот и ограждений, водосточных труб, желобов, перил, флагштоков, садового инструмента и механизмов, садовой мебели, элементов декоративной отделки и т. п. Краска совместима с большинством лакокрасочных покрытий (акриловых, уретановых, алкидных и др.), за исключением материалов на битумной основе. Не подходит для окрашивания находящихся под водой поверхностей.

Особенности применения

Перед применением при необходимости разбавить в рекомендованной пропорции и тщательно перемешать. Произвести подготовку поверхности. Рекомендуется наносить в два-три слоя при температуре от +5 °C до +30 °C, относительной влажности воздуха <80%.

Разбавление

Нанесение кистью: разбавление не требуется.
Нанесение валиком: для первого слоя разбавить в соотношении не более 1 части **Растворителя и Очистителя Hammerite** на 10 частей краски. Для следующего слоя разбавление не требуется.

Распыление

Обычное распыление: разбавить в соотношении не более 1 части **Растворителя и Очистителя Hammerite** на 7 частей краски — подходит для большинства оборудования.
Безвоздушное распыление: разбавить в соотношении не более 1 части **Растворителя и Очистителя Hammerite** на 7 частей краски. Рекомендуемое рабочее давление 170 бар (~168 атм), диаметр сопла 0,38 мм, угол факела распыла 65°.
Использовать только **Растворитель и Очиститель Hammerite**.