Special Metals Primer

Грунт для металлических поверхностей из цветных металлов и сплавов

- Повышает адгезию лакокрасочного покрытия к поверхности из цветных металлов
- Подходит для труднокрашиваемых поверхностей со слабой адгезией
- Легко наносится без разбрызгивания и потеков
- Быстро высыхает на поверхности

Технические данные

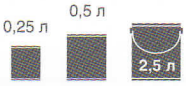
Связующее	Водная эмульсия синтетических смол
Разбавитель	Вода
Сухой остаток (по объему)	≈ 42 %
Плотность	1,38 кг/л
Рабочие инструменты	Кисть, валик, распылитель
Время до нанесения финишного покрытия	2 часа
Термостойкость покрытия	До +80 °С
Рекомендуемая толщина сухой пленки	>30 мкм
Расход	До 16 м²/л
Цвет	Красный
Срок и условия хранения	2 года при t° от +5 °С до +30 °С в невскрытой заводской упаковке вдали от источников излучения, нагревательных и осветительных приборов. Не замораживать.

Описание
Применяется для создания адгезионного слоя на поверхности цветных металлов перед нанесением финишного покрытия. Обеспечивает также надежное сцепление финишного покрытия со сложными поверхностями со слабой адгезией, улучшая качество финишного покрытия и продлевая его срок службы. Обладает отличной укрывистостью и экономичным расходом, легко наносится без разбрызгивания и потеков. Грунт обладает отличной совместимостью с любыми финишными покрытиями.

Область применения
Для внутренних и наружных работ. Подходит для грунтования оцинкованных, алюминиевых, хромированных, латунных, медных, гальванизированных поверхностей, а также конструкций из нержавеющей стали. Рекомендуется также для грунтования труднокрашиваемых поверхностей (стекло, кафель, порошковые покрытия и т. п.). Не подходит для окрашивания находящихся под водой поверхностей. Грунт совместим с большинством финишных покрытий, включая алкидные, уретановые, целлюлозные и акриловые покрытия.

Особенности применения
Перед применением тщательно перемешать. Очистить поверхность от грязи, пыли, жира. Рекомендуется наносить в один слой при температуре от +5 °С до +30 °С, относительной влажности воздуха <80%.

Разбавление
Не требуется.

Распыление
Обычное распыление: разбавить в соотношении не более 1 части воды на 10 частей грунтовочного состава — подходит для большинства оборудования. Безвоздушное распыление: разбавление не требуется. Рабочее давление не менее 133 бар (~130 атм), диаметр сопла 0,45 мм, угол факела распыла 65°.

Упаковка